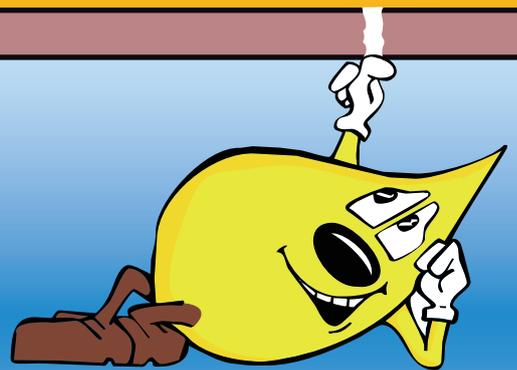
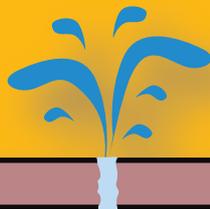
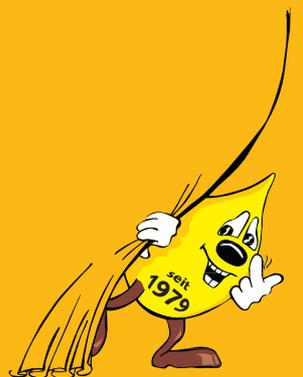


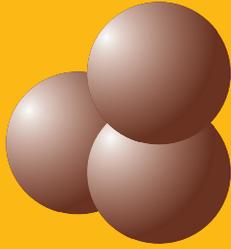
BCG

Liquidi Rigeneratori-Pulitori



**ISO 9001
zertifiziert**





BCG

prodotti testati e valutati da rinomati istituti.

La completa documentazione può essere consultata presso il sito www.bacoga.com



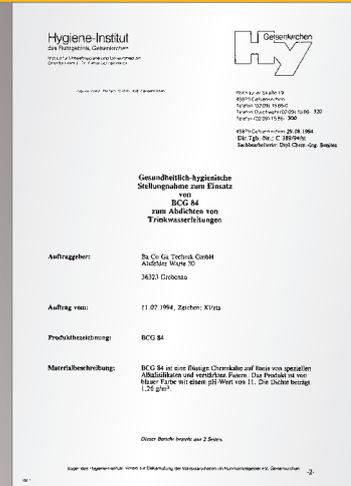
Parere sul sigillante BCG 84 per l'eliminazione di perdite nelle installazioni di approvvigionamento di acqua potabile e di acqua potabile riscaldata. 9 maggio 1996. Institut für Schadenverhütung und Schadenforschung der öffentlichen Versicherer e.V. [Istituto per la prevenzione e l'analisi dei danni - Associazione registrata delle assicurazioni pubbliche]



Parere sullo smaltimento dei prodotti BCG per sistemi di riscaldamento. Rapporto di miscelazione: 1:100. Addì 11 luglio 1994. **Hygiene-Institut [Istituto di igiene] Gelsenkirchen**



Lettera del dott. Horst Schössner. Esame secondo DVGW, foglio di lavoro W 270, nonché esame KTW dell'autosigillante BCG 84 per la sigillatura delle condutture di acqua potabile. Addì 2 settembre 2004 DVGW-PK W 347 Essen



Rapporto di test. Parere igienico-sanitario sull'impiego di BCG 84 per la sigillatura di tubature dell'acqua potabile. Addì 11 luglio 1994. **Hygiene-Institut Gelsenkirchen (Istituto di igiene)**

Oggi desidero descrivere la cronologia degli avvenimenti interni della BCG e raccontare un po' la sua storia:

Nel 1979 lavoravo come fabbro nel settore del trattamento dell'acqua. Un mio conoscente di lunga data mi ispirò l'idea di impiegare un silicato liquido per la sigillatura di sistemi di riscaldamento e di offrire prestazioni di servizio correlate all'utilizzo di tale metodo. Dopo un certo lasso di tempo riuscii a trovare la composizione ideale per questo sigillante. I risultati dei test furono molto positivi e confermavano l'efficacia del prodotto.

La sigillatura delle perdite avveniva senza problemi. Tutto era quindi pronto per introdurre questa novità nel mercato dei sigillanti; iniziai, così, il mio cammino verso i clienti, portando con me gli utensili necessari e alcune taniche di sigillante. Si potrebbe dire che questo inizio era soprattutto un'attività secondaria. La mia sala da pranzo fungeva da ufficio e come magazzino utilizzavo il nostro solaio. I test dei prodotti avevano luogo in cantina. Le condizioni iniziali della mia attività erano pertanto molto limitate.

Offrivo le mie prestazioni di servizio attraverso inserzioni su quotidiani e su specifiche riviste per la casa. Con l'andar del tempo ricevevo sempre più ordini e giravo ormai tutta la Germania per ermetizzare con il sigillante liquido i sistemi di riscaldamento non stagni.



Borsa degli inventori
BCG presso l' Hessischer Rundfunk
[Radio-televisione pubblica dell'Assia]



Wilhelm Klieboldt
Amministratore delegato BaCoGa
Technik

Le origini del nome "BCG" ... mutato poi in "BaCoGa Technik"

Il quotidiano amburghese "Hamburger Abendblatt" era interessato al mio prodotto e voleva dedicargli un articolo. Ebbi quindi un colloquio personale con i rispettivi redattori, i quali mi chiesero il nome del mio prodotto.

Fino ad allora non avevo ancora pensato a dargli un nome e pertanto ero costretto a trovarne uno nel più breve tempo possibile. Mi vennero subito in mente i nomi delle mie figlie: **Barbara, Cornelia e Gabriele**. Alle iniziali dei nomi aggiunti quindi la loro età – la cui somma corrispondeva allora a 24 anni – e concepii così il nome del prodotto: **BCG 24**.

Le mie figlie divennero così le madrine della successiva serie di prodotti.



Barbara



Cornelia



Gabriele

Ancora oggi, dopo oltre 30 anni, tale nome è sinonimo di un gran numero di prodotti e prestazioni. Costanti attività di analisi e di sviluppo hanno permesso di affermarci sul mercato.

Anche oggi continuiamo a sfidare noi stessi nello sviluppo di soluzioni innovative adatte a garantire il futuro successo dei nostri clienti e dei nostri prodotti.

BaCoGa **LIQUIDI RIGENERATORI-PULITORI/INIBITORI DI CORROSIONE E ANTIGELO**



BCG HR

BCG HR è un pulitore con protettivo per impianti di riscaldamento che libera i circuiti dal calcare, dalla ruggine e dalle sedimentazioni di fanghiglia, aumentando la resa dell'impianto. Il prodotto viene impiegato per la pulizia in caso di risanamento degli impianti, oppure per ripristinare impianti vecchi. Il prodotto è impiegabile con tutti i materiali in uso come acciaio, alluminio e materiali sintetici.

Proporzione di miscela: 1:100

Confezione: 5,0 litri

pagina 7



BCG R 13

BCG R 13 è un liquido rigeneratore-pulitore concentrato per la rimozione di calcare, ruggine e incrostazioni di caldaia nei circuiti idraulici. BCG R 13 può essere utilizzato per la maggior parte dei materiali d'uso comune, quali acciaio, rame, ottone e materiali zincati.

Proporzione di miscela: puro o massimo 1 litro BCG R13 su 2 litri d'acqua

Confezione: 5,0 litri

pagina 8



BCG K inibitore di corrosione

L'inibitore di corrosione BCG K protegge dalla corrosione formando un film protettivo (alla diffusione dell'ossigeno) su materiali in acciaio e rame ed è particolarmente indicato per gli impianti di riscaldamento a pavimento in plastica. L'agente disperdente contenuto in BCG K impedisce la formazione di sedimenti di calcare sulle pareti delle tubazioni, assicurando la formazione di un film anticorrosivo ottimale.

Proporzione di miscela: 1:100

pagina 9



BCG K 32

L'inibitore di corrosione BCG K 32 protegge dalla corrosione formando un film protettivo (alla diffusione dell'ossigeno) su materiali in acciaio, alluminio e rame ed è particolarmente indicato per gli impianti di riscaldamento a pavimento in plastica. L'agente disperdente contenuto in BCG K 32 impedisce la formazione di sedimenti di calcare sulle pareti delle tubazioni, assicurando la formazione di un film anticorrosivo ottimale.

Proporzione di miscela: 1:100

Confezione: 2,5 litri / 5,0 litri



BCG Test

pagina 10



BCG FS

L'antigelo e inibitore di corrosione BCG FS protegge gli impianti di riscaldamento e di raffreddamento dai danni causati dal gelo, della ruggine e dalla corrosione.

Proporzione della miscela: il dosaggio dipende del grado di protezione al gelo desiderato.

Confezione: 5,0 litri / 10,0 litri / 30,0 litri



BCG Tester antigelo

pagina 11

BaCoGa PRODOTTI PER IMPIANTI SOLARI TERMICI



BCG SOF

Bacoga SOF è un fluido solare per circuiti solari con collettori ad elevata capacità di scambio termico, antigelo fino ad una temperatura di -23 °C e con sostanze protettive contro la corrosione.

Proporzione di miscela: puro

Confezione: 10,0 litri / 20,0 litri



BCG Tester antigelo

pagina 12



BCG SOR

Rigeneratore pulitore per impianti solari

Caratterizzato da un pH alcalino, il formulato è provvisto di specifici disperdenti sviluppati per eliminare depositi o sedimenti, fanghi di natura organica che si possono formare negli impianti solari.

Proporzione di miscela: puro

Confezione: 10,0 litri / 20,0 litri

pagina 13



BaCoGa ACCESSORI



BCG Tester antigelo

Propilenglicole

pagina 14



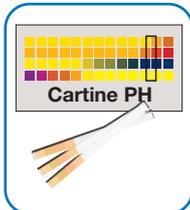
BCG Test

per misurazione BCG K + BCG K32

pagina 14



BaCoGa ACCESSORI



BCG Cartine PH

Cartine ph per il controllo della concentrazione BCG riscaldamento.

pagina 14



BCG G 20 Pompa di caricamento

Pompa utilizzata per il caricamento dei prodotti BCG in circuiti idraulici chiusi, direttamente dalla confezione a perdere. Questo dispositivo fa parte della dotazione della ditta installatrice.

pagina 14



BCG G 21 J Recipiente a pressione

Si utilizza per caricare tutti i prodotti BCG. È composto da un recipiente in acciaio, da un manometro per la misurazione della pressione nel recipiente, da una pompa di sicurezza con azionamento a due mani e da un imbuto per il riempimento rapido e senza spruzzi con il kit di raccordo al compressore.

Capacità: 10 litri Pressione: max. 6 bar

pagina 15



BCG HR

Liquido pulitore per impianti di riscaldamento...

Confezione (litri)	Ordine minimo	Prezzo Unitario (EUR)
5,0	2	122,70



BCG HR è un pulitore con protettivo per impianti di riscaldamento che libera i circuiti dal calcare, dalla ruggine e dalle sedimentazioni di fanghiglia, aumentando la resa dell'impianto. Il prodotto viene impiegato per la pulizia in caso di risanamento degli impianti, oppure per ripristinare impianti vecchi. Il prodotto è impiegabile con tutti i materiali in uso come acciaio, alluminio e materiali sintetici.

NOTA!

L'impianto di riscaldamento deve essere libero da qualsiasi sostanza aggiuntiva (anticongelanti, liquidi autosigillanti, acqua salina). Seguire scrupolosamente le istruzioni d'uso per evitare danni a pompe e valvole di regolazione.

Un impegno a regola d'arte consente di escludere danni alle pompe e alle valvole.

Istruzioni per l'uso:

Prima della pulizia scaricare il fango dall'impianto e sostituirlo con acqua fresca. Tutte le valvole di regolazione del circuito di riscaldamento devono essere aperte al massimo. Inserire BCG HR nella quantità necessaria. Accendere le pompe di ricircolo per ottenere miscelazione e pulitura ottimale. Il tempo d'azione varia da 2 a 4 giorni con una temperatura di riscaldamento che non deve superare i 60° C. Svuotare completamente il sistema di riscaldamento. Risciacquare bene l'impianto con acqua. Per proteggere in modo ottimale l'impianto di riscaldamento pulito, si consiglia l'impiego del liquido protettivo BCG K32 oppure BCG FS (vedi normativa UNI 8065).

BCG HR rimuovere immediatamente con acqua da oggetti come piastrelle, pavimenti, lavandini, ecc.

BCG HR non può essere usato insieme a liquidi autosigillanti.

Dati sulla sicurezza di BCG HR:

In caso di contatto con gli occhi lavare bene con acqua e consultare un medico. In caso di contatto con la pelle lavare bene con acqua. Indossare guanti e occhiali di protezione. Rimuovere immediatamente con acqua da oggetti come piastrelle, pavimenti, lavandini, ecc.

Conservare fuori dalla portata dei bambini.

Smaltimento:

Fortemente diluito, il prodotto può essere scaricato in fognatura.

Composizione:

1:100

1 litro di BCG HR su 100 litri d'acqua di riscaldamento

Scadenza:

2 anni, conservare al riparo dal gelo e dal sole.

Le nostre indicazioni corrispondono alle nostre esperienze attuali. Sono possibili cambiamenti tecnici.





Confezione (litri)	Ordine minimo	Prezzo Unitario (EUR)
5,0	2	39,40

BCG R 13

Liquido pulitore per impianti di riscaldamento concentrato...

Acido concentrato per il lavaggio dei depositi del calcare: elimina depositi di calcare e ruggine nei circuiti idraulici. Adatto per acciaio, rame, ottone ed acciaio zincato.

BCG R 13 acido concentrato elimina i depositi di calcare e ruggine dai circuiti idraulici. Il lavaggio chimico con **BCG R 13** è il metodo più sicuro e veloce per ripristinare la piena funzionalità di un sistema idraulico. **BCG R 13** è impiegabile su tutti i circuiti per il lavaggio delle tubature, degli scambiatori di calore, dei bollitori, e su impianti di raffreddamento e torre evaporatore.

BCG R 13 viene usato come pulitore chimico con il metodo del ricircolo per tutti i sistemi idraulici ad acqua con depositi di calcare e/o ruggine. **BCG R 13** è adatto a tutti i materiali comunemente utilizzati come acciaio, rame, ottone e materiali zincati.

BCG R 13 contiene un alto grado di inibitori, che proteggono il materiale contro l'aggressione dell'acido durante il lavaggio chimico. **BCG R 13** è anche il prodotto adatto al lavaggio di pompe e valvole. **BCG R 13** è adatto soprattutto per la pulizia di torri di raffreddamento senza interruzione del funzionamento.

BCG R 13 è un liquido leggermente schiumante con un valore pH inferiore a 0,5, da diluire con acqua in tutte le proporzioni. **BCG R 13** scioglie calcare e ruggine, la reazione aumenta incrementando la temperatura, mai superiore ai 50°C. Conservare fuori dalla portata dei bambini!



Istruzioni per l'uso:

BCG R 13 può essere diluito fino al 33% (1 litro **BCG R 13** con due litri d'acqua). Lasciare circolare la soluzione nel sistema da pulire. Il valore pH della soluzione è inferiore a 1. Durante il processo di lavaggio chimico il **BCG R 13** viene consumato ed il valore pH sale. Con un valore pH superiore a 4,5 il **BCG R 13** è praticamente consumato. Per il lavaggio chimico di valvole e componenti delle pompe mettere questi in una soluzione al 50%.

BCG R 13 viene consumato durante la pulitura ed il valore pH sale. Per il controllo dell'efficacia del **BCG R 13** usare le cartine pH 1-7 del BCG KIT pH. Se dal controllo risulta che il prodotto è completamente usato (valore pH 4,5) e ci sono ancora resti di incrostazioni, si deve svuotare l'impianto e rimettere una miscela fresca. Dopo lo scioglimento o l'ammorbidimento delle incrostazioni viene tolta la soluzione. Prima di svuotare la soluzione nello scarico questa deve essere opportunamente trattata/neutralizzata. L'impianto deve essere poi pulito più volte con acqua. Per neutralizzare resti di acido nell'impianto si consiglia l'aggiunta di una soluzione con 0,2% di soda nel penultimo lavaggio. Il lavaggio finale avviene con acqua abbondante. Si consiglia di riempire l'impianto pulito il più presto possibile con acqua per evitare la corrosione dovuta all'aria.

Dati di sicurezza:

Evitare il contatto con occhi e pelle. In caso di contatto lavare bene con acqua e consultare un medico. Indossare occhiali, maschere, indumenti e guanti di protezione. In caso di contatto con la pelle lavare immediatamente con abbondante acqua e sapone. Il lavoro deve essere eseguito da personale esperto.

Smaltimento:

Prima di immettere la soluzione consumata nello scarico, deve essere fortemente diluita con acqua oppure opportunamente trattata (vedi legislazione vigente).

Componenti:

Acido amidosulfonico, altri componenti.

Le nostre indicazioni corrispondono alle nostre esperienze attuali. Sono possibili cambiamenti tecnici.



BCG K

Liquidi protettivi per i circuiti di riscaldamento:
BCG K protegge i materiali acciaio, rame

Confezione (litri)	Ordine minimo	Prezzo Unitario (EUR)
2,5	4	96,00
5,0	2	166,00



BCG K protegge gli impianti di riscaldamento di acciaio e rame dalla corrosione, specialmente negli impianti di riscaldamento a pavimento con materiali sintetici con problemi di diffusione dell'ossigeno, creando una patina di protezione sulle tubature metalliche. La componente disperdente nel **BCG K** previene le sedimentazioni sulle pareti dei tubi, offrendo così la garanzia di una patina protettiva contro la corrosione.

BCG K tiene gli organi di regolazione e di taratura liberi da ostruzioni. Proteggono tutti gli impianti a pavimento in materiali sintetici, nuovi e vecchi, così come tutti gli impianti di riscaldamento.

ATTENZIONE!

L'impianto non deve contenere sostanze aggiuntive, come sigillanti liquidi o altri inibitori. La concentrazione di BCG K deve essere controllata una volta all'anno con il BCG KIT Molibdeno.

Seguendo scrupolosamente le istruzioni si evitano danni a pompe e valvole di regolazione.

Istruzioni per l'uso:

Lavare bene gli impianti che contengono grandi quantità di fanghiglia ed in caso di necessità pulire con BCG HR. L'impianto di riscaldamento deve essere riempito con acqua e sfiatato. Introdurre la quantità necessaria (vedi tabella contenuto acqua a pag.3) con la pompa BCG G 20 attraverso la valvola di riempimento. BCG K /K32 sono tollerati da tutti i liquidi anticongelanti normalmente in uso.

IMPORTANTE!

Il grado di protezione del BCG K deve essere controllato dopo l'inserimento con il BCG KIT Molibdeno. Il valore del molibdeno deve essere per il **BCG K** = 250-400 mg/l. Dato che **BCG K** scioglie le sedimentazioni, già presenti dopo 1-3 mesi di funzionamento si dovrà lavare bene l'impianto per riempirlo nuovamente e controllarne la concentrazione. In caso di un dosaggio troppo debole la protezione sarà insufficiente.

Dati di sicurezza BCG K:

Nel caso di contatto con gli occhi lavare accuratamente con acqua e consultare un medico. In caso di contatto con la pelle lavare immediatamente con abbondante acqua. Indossare guanti di protezione ed occhiali di protezione/protezioni per la faccia. **Conservare fuori dalla portata dei bambini!**

Smaltimento:

Diluito fortemente può essere scaricato nella fognatura.

Composizione:

BCG K: Molibdeno ed inibitori al rame. Contiene tra 1-5% idrossido di sodio.

Proporzioni di miscela:

1%, cioè 1 litro di BCG K su 100 litri di acqua del riscaldamento

Data di scadenza:

Dalla data di produzione 5 anni, proteggere dal gelo.

Trasporto:

Non è prodotto pericoloso ai sensi dei regolamenti di trasporto.

Le nostre indicazioni corrispondono alle nostre esperienze attuali. Sono possibili cambiamenti tecnici.





Confezione (litri)	Ordine minimo	Prezzo Unitario (EUR)
2,5	4	105,70
5,0	2	183,00

BCG K 32

Liquidi protettivi per i circuiti di riscaldamento:

BCG K32 protegge i materiali in acciaio, rame e alluminio

BCG K 32 protegge gli impianti di riscaldamento con acciaio, rame e alluminio dalla corrosione, specialmente negli impianti di riscaldamento a pavimento con materiali sintetici con problemi di diffusione dell'ossigeno creando una patina di protezione sulle tubazioni metalliche. La componente disperdente nel **BCG K 32** previene le sedimentazioni sulle pareti dei tubi, offrendo così la garanzia di una patina protettiva contro la corrosione.

BCG K 32 prolunga la durata dell'impianto e garantisce la massima efficienza.

BCG K 32 tiene gli organi di regolazione e di taratura liberi da ostruzioni. Protegge tutti gli impianti a pavimento in materiali sintetici, nuovi e vecchi, così come tutti gli impianti di riscaldamento.

ATTENZIONE!

L'impianto non deve contenere sostanze aggiuntive, come sigillanti liquidi ed altri inibitori. La concentrazione di **BCG K 32** deve essere controllata una volta all'anno con il BCG KIT Molibdeno. Seguendo scrupolosamente le istruzioni si evitano danni a pompe e valvole di regolazione.

Istruzioni per l'uso:

Lavare bene gli impianti che contengono grandi quantità di fanghiglia ed in caso di necessità pulire con BCG HR. L'impianto di riscaldamento deve essere riempito con acqua e sfiatato. Introdurre la quantità necessaria (vedi tabella contenuto acqua a pag.3) con la pompa BCG G 20 attraverso la valvola di riempimento. BCG K /K32 sono tollerati da tutti i liquidi anticongelanti normalmente in uso.

IMPORTANTE:

Il grado di protezione del BCG K deve essere controllato dopo l'inserimento con il BCG KIT Molibdeno. Il valore del molibdeno deve essere per il BCG K32 = 300-500 mg/l. Dato che BCG K32 scioglie le sedimentazioni già presenti dopo 1-3 mesi di funzionamento si dovrà lavare bene l'impianto per riempirlo nuovamente e controllarne la concentrazione. In caso di un dosaggio troppo debole la protezione sarà insufficiente.

Dati di sicurezza BCG K32:

Nel caso di contatto con gli occhi lavare accuratamente con acqua e consultare un medico. In caso di contatto con la pelle lavare immediatamente con abbondante acqua. Indossare guanti di protezione ed occhiali di protezione/protezioni per la faccia. **Conservare fuori dalla portata dei bambini!**

Smaltimento:

Diluito fortemente può essere scaricato nella fognatura.

Composizione:

BCG K32: Molibdeno ed inibitori al rame.

Proporzioni di miscela:

1%, cioè 1 litro di BCG K su 100 litri di acqua del riscaldamento

Data di scadenza:

Dalla data di produzione 5 anni, proteggere dal gelo.

Trasporto:

Non è prodotto pericoloso ai sensi dei regolamenti di trasporto.

Le nostre indicazioni corrispondono alle nostre esperienze attuali. Sono possibili cambiamenti tecnici.



BCG Test



BCG FS

Liquido anticongelante protettivo; protegge dal gelo e dalla ruggine: miscela speciale per impianti solari, di riscaldamento e di raffreddamento

Confezione (litri)	Ordine minimo	Prezzo Unitario (EUR)
5,0	2	79,40
10,0	1	138,10
30,0	1	360,30



BCG FS anticongelante combinato antiruggine protegge il sistema di riscaldamento, l'impianto solare e di raffreddamento dai danni del gelo, della ruggine e della corrosione. Impiegabile anche per impianti con pompe di calore, così come per impianti di riscaldamento a pavimento ed impianti solari. **BCG FS** è una miscela di prodotti di alta qualità per la protezione sicura da danni del gelo e della ruggine.

ATTENZIONE!

L'impianto non deve contenere sostanze aggiuntive come sigillanti liquidi, altri anticongelanti e inibitori. Seguendo scrupolosamente le istruzioni si evitano danni a pompe e valvole di regolazione.

BCG Tester antigelo



Istruzioni per l'uso:

Svuotare e misurare con un contatore il contenuto d'acqua dell'impianto. Riempire nuovamente l'impianto con acqua fino a metà. Introdurre con una pompa di caricamento (pompa BCG G 20 o G 21) la quantità necessaria di BCG FS. Riempire completamente l'impianto con acqua e sfiatarlo. Il contenuto dell'anticongelante deve essere controllato dopo un tempo di circolazione di un paio di ore. Viene consigliato di controllare il contenuto dell'anticongelante una volta all'anno e di ripristinarlo nuovamente se necessario. L'apparecchio di controllo deve misurare il contenuto del glicole propilenico.

Dati di sicurezza:

In caso di contatto con gli occhi lavare bene con acqua e consultare un medico. In caso di contatto con la pelle lavare immediatamente con abbondante acqua. Indossare guanti di protezione ed occhiali di protezione/protezioni per la faccia. **BCG FS** non è nocivo nelle proporzioni di miscela indicate (non commestibile). Provoca danni alla salute se ingerito. **Conservare fuori dalla portata dei bambini!**

Smaltimento:

Non deve defluire nella canalizzazione o nell'acqua. Ulteriori informazioni vengono da noi fornite nei dati di sicurezza.

Contenuto:

Glicole monopropilenico, altri inibitori.

Data di scadenza:

Dalla data di produzione 5 anni.

Trasporto:

Non è un prodotto pericoloso ai sensi dei regolamenti di trasporto.

Le nostre indicazioni corrispondono alle nostre esperienze attuali. Sono possibili cambiamenti tecnici.

Proporzione di miscela:

volume riscaldamento	Scaricare litri d'acqua di riscaldamento	volume di carico BCG FS	protegge fino
100 litri	- 12 litri	+ 12 litri	- 3°C
100 litri	- 18 litri	+ 18 litri	- 6°C
100 litri	- 25 litri	+ 25 litri	- 10°C
100 litri	- 32 litri	+ 32 litri	- 15°C
100 litri	- 40 litri	+ 40 litri	- 20°C



Confezione (litri)	Ordine minimo	Prezzo Unitario (EUR)
10,0	1	82,60
20,0	1	156,70

BCG SOF

Fluido Solare...

BCG SOF è un fluido che protegge gli impianti solari da danni del gelo, della ruggine e dalla corrosione

BCG SOF viene usato soprattutto su impianti solari ad elevata capacità termica.

BCG SOF ha un doppio compito a basse temperature: il primo è quello di proteggere l'impianto contro il gelo e il secondo è quello di rimanere liquido per essere pronto per lo scambio termico. Il fluido deve essere usato puro.

BCG SOF contiene un inibitore di corrosione che protegge l'impianto contro la corrosione.

Gli impianti devono essere costruiti come DIN 4757.

Il vaso di espansione deve corrispondere alla DIN4807.

Temperature di esercizio: -23°C / +200°C

Dati di sicurezza:

In caso di contatto con gli occhi lavare bene con acqua e consultare un medico. In caso di contatto con la pelle lavare bene con acqua. Indossare guanti e occhiali di protezione. Rimuovere immediatamente con acqua da oggetti come piastrelle, pavimenti, lavandini, ecc.

Conservare fuori dalla portata dei bambini!

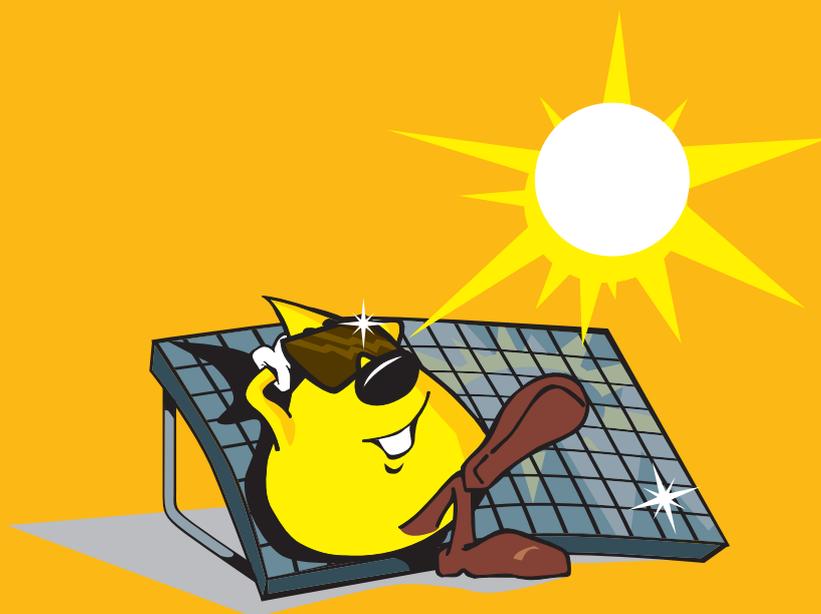
Scadenza:

2 anni dalla data di produzione chiuso originale nel contenitore.

Smaltimento:

Rispettare la legge regionale.

BCG Tester antigelo



BCG SOR

Rigeneratore e pulitore per impianti solari

Confezione (litri)	Ordine minimo	Prezzo Unitario (EUR)
10,0	1	159,40
20,0	1	289,20



Caratterizzato da un pH alcalino, il formulato è provvisto di specifici disperdenti sviluppati per eliminare depositi o sedimenti, fanghi di natura organica che si possono formare negli impianti solari. **BCG SOR** rimuove efficacemente i depositi lasciati dal fluido del termo vettore a causa dell'esposizione prolungata a temperature elevate. In queste condizioni si innescano processi biodegradativi tali per cui il fluido termico scurisce dando luogo a fenomeni di aumento della viscosità, formazioni di depositi solidi e riduzione del diametro delle tubature con aumento dell'acidità, dannosa per l'impianto. Con questo prodotto si ripristinano le condizioni ottimali dell'impianto e se ne allunga la vita oltre a dare un notevole contributo a costi legati alla manutenzione o riparazione.

Istruzioni d'uso:

Per ripristinare il corretto funzionamento dell'impianto solare è necessario scaricare il fluido termico degradato e pulire l'impianto da depositi e/o ostruzioni. Far circolare all'interno una soluzione di **BCG SOR** per un periodo di circa 100 minuti con una temperatura di 50-60°. Successivamente risciacquare l'impianto.

Dati di sicurezza:

In caso di contatto con gli occhi lavare bene con acqua e consultare un medico. In caso di contatto con la pelle lavare bene con acqua. Indossare guanti e occhiali di protezione. Rimuovere immediatamente con acqua da oggetti come piastrelle, pavimenti, lavandini, ecc.

Conservare fuori dalla portata dei bambini!

Composizione:

Acido carbossilico, inibitore di corrosione, altri additivi

Proporzione di miscela:

puro

Scadenza:

2 anni

Smaltimento:

Fortemente diluito e neutralizzato il prodotto può essere scaricato nella fognatura.



BCG Tester antigelo



Misuratore caratteristiche fluido termovettore per verificare la sicurezza antigelo del circuito solare (per SOF, FS)

	Prezzo Unitario (EUR)
Tester antigelo	41,80

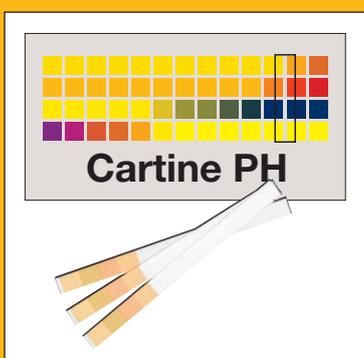
BCG kit Mobildene



Set completo per la misurazione della diluizione del liquido protettivo K32

	Prezzo Unitario (EUR)
BCG Test	156,50

BCG strisce ph



Confezione di 100 strisce ph con scala di riferimento da 1 a 12 per la misurazione della diluizione dei liquidi BCG

BCG G 20 pompa di caricamento

Per caricare circuiti chiusi direttamente del contenitore BCG



	Prezzo Unitario (EUR)
BCG G 20 Pompa	263,30

Istruzioni l'uso:

1. Usare un contenitore di 10 litri
2. Scaricare 10 litri di liquido dell'impianto di riscaldamento
3. Mescolare bene il prodotto BCG nel suo contenitore
4. Mettere la pompa G 20 nel contenitore da 10 litri e collegare il tubo della pompa al rubinetto di carico dell'impianto
5. Aprire il rubinetto di carico e mettere il volume necessario del prodotto
6. Se il volume necessario è caricato, portare l'impianto alla pressione necessaria
7. Chiudere il rubinetto e staccare il tubo della pompa, attenzione il tubo è carico di acqua dell'impianto
8. Pulire bene la pompa con acqua

Non usare con BCG Gas 2000!

BCG G21 J recipiente a pressione

Sistema di caricamento manuale con serbatoio da 10 litri, adatto per l'inserimento di tutti i liquidi auto sigillanti BCG con contenitore in acciaio; speciale rivestimento in materiale sintetico, manometro per pressione, pompa di sicurezza a due mani e pressione di 6 bar



	Prezzo Unitario (EUR)
BCG G 21 J	561,00

Istruzioni l'uso:

Collegare il tubo di mandata della pompa **BCG G 21 J** all'impianto. Svitare la pompa, riempire il contenitore con il liquido autosigillante BCG (max. 10 litri) dalla tramoggia, avvitarla e mettere il contenitore sotto pressione (5 bar) azionandolo dalla leva della pompa. Aprire la valvola del contenitore. Sfiatare il tubo di mandata e introdurre il liquido autosigillante nell'impianto, aprendo la valvola di riempimento dell'impianto. Portare l'impianto alla pressione d'impiego (impianto di riscaldamento ca. 1,5 – 2 bar, condotto dell'acqua potabile circa 6 bar, condotto gas circa 4 bar). Lavare accuratamente il contenitore e il tubo con acqua dopo ogni utilizzo.

SCHEDE TECNICHE

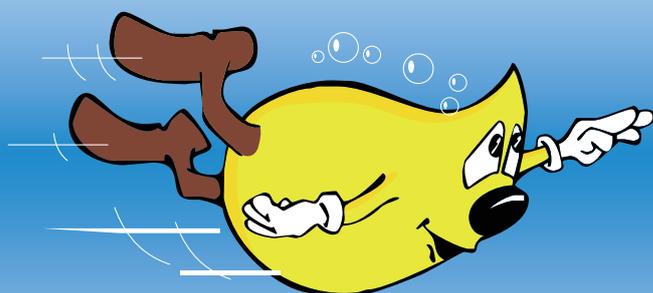


Scheda tecnica n° 1

Istruzioni per la pulizia di un impianto radiante a pavimento

1. pulire con acqua ogni circuito di riscaldamento
2. caricare BCG HR 1l per 100 l d' impianto di riscaldamento e lasciare circolare per 3 giorni a 60 °C
3. svuotare l'impianto e ripulire con acqua ogni circuito
4. caricare BCG K 32 1l per 100 l d'impianto
5. controllare con BCG Test Mobildene l'acqua dell'impianto.
Informazioni sul trattamento d'acqua su www.bacoga.com
6. dopo 6-8 settimane ricontrollare l'acqua dell'impianto
7. se l'impianto è ancora sporco pulire circuito per circuito con acqua
8. rimettere BCG K32 e controllare
9. se l'impianto non è ancora pulito, alzare la dose di BCG HR





Casa produttrice:
BaCoGa Technik GmbH
Alsfelder Warte 30
D-36323 Grebenau
Tel. +49 (0)6646/96 05 0
Fax+49 (0)6646/96 05 55
E-Mail: info@bacoga.com

www.bacoga.com