

SK Korrosion

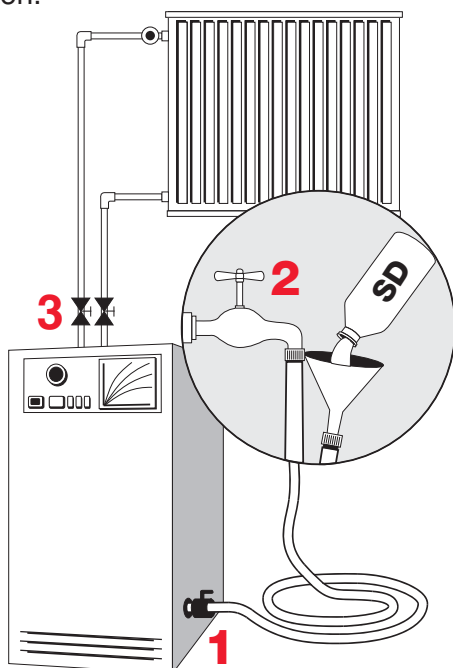
SK Korrosion schützt Stahl-, Aluminium- und Kupfermaterialien vor Korrosion – speziell Kunststoff-Fußbodenheizungen – (Sauerstoffdiffusion) durch eine Schutzfilmbildung. Die Dispergiermittelkomponente in SK Korrosion verhindert Kalkablagerungen an den Rohrwandungen und bietet dadurch die Gewähr für die Ausbildung eines optimalen Korrosionsschutzfilmes. SK Korrosion Inhibitor hält Regel- und Steuerorgane sowie Rohrleitungen frei von Schwebstoffen. Schützt neue und bereits betriebene Kunststoff-Fußböden sowie andere Heizungsanlagen.

Mischungsverhältnis: 1:200

Lagerfähigkeit: 5 Jahre

Achtung:

In der Heizungsanlage dürfen keine Zusätze wie z.B. Flüssigdichter oder andere Inhibitoren sein. Inhibitierte Anlage jährlich kontrollieren. Unsere Angaben entsprechen den gegenwärtigen Erfahrungen. Technische Änderungen vorbehalten.



WGK : 1

Inhalt: 1 Liter

Gebrauchsanweisung

Stark verschmutzte Anlagen vorher gründlich spülen (DIN 1988, 2 bar) und falls notwendig mit SR Reiniger reinigen. Die Heizungsanlage muss mit Wasser befüllt und entlüftet sein. Die erforderliche Menge SK Korrosion (siehe Tabelle) über den KFE-Hahn einfüllen. SK Korrosion ist mit allen handelsüblichen Frostschutzmitteln verträglich.

Wichtig: Der Wirkungsgrad von SK Korrosion Inhibitor **muss** nach der Vermischung mit BCG Test kontrolliert werden. Der Molybdatgehalt soll 250 bis 400 mg/l Mo betragen.

Da SK Korrosion bereits vorhandene Ablagerungen auflöst, sollte nach ca. 1 bis 3 Monaten gründlich gespült werden. Die Anlage danach erneut mit SK Korrosion befüllen und Konzentration erneut messen. Bei Unterdosierung können Korrosionsschäden auftreten.

Sicherheitsdaten SK Korrosion:

Bei Berührung mit den Augen gründlich mit Wasser spülen und Arzt konsultieren. Bei Berührung mit der Haut sofort mit viel Wasser abwaschen. Bei der Arbeit geeignete Schutzhandschuhe und Schutzbrille/Gesichtsschutz tragen.

Die beim Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmaßnahmen sind zu beachten!

Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen!

Entsorgung

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Zusammensetzung

Molybdathaltiges Produkt und CU-Inhibitoren

Mischungsverhältnis:

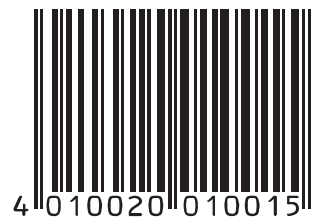
1 Liter SK Korrosionsinhibitor auf 200 Liter Heizungswasser.

Lagerung:

Vor Frost schützen.

Berechnungstabelle der Inhaltsmengen finden Sie im BCG-Produktkatalog oder unter www.bacoga.com

Haltbarkeit:
Ungeöffnet 5 Jahre ab Herstellungsdatum.
Vor Frost schützen.



Unsere Angaben entsprechen unseren gegenwärtigen Erfahrungen. Technische Änderungen vorbehalten.